



## R-bot + H-bot 密集存储系统

R-bot+H-bot密集存储系统，适合整托出入库或者少量拣选出入库场景，相比堆垛机立体库（stacker cranes AS/RS），存储密度和综合效率大幅提升，具有高效率、高密度、高柔性、快交付等优势，是追求最大存储密度和提高空间利用率的客户最佳选择。



**R-bot**  
四向穿梭车

+



**H-bot**  
高速提升机

+



**PTP**  
智能仓储软件

+



货架托盘

## R-bot 四向穿梭车

R-bot四向穿梭车是智库智能针对托盘密集存储系统而自主研发的智能仓储机器人，具有四向灵活行驶、智能自主搬运、多车协同作业等优势，柔性适配各行业托盘货物密集存储场景。



标准款 R1500N



冷链款 R1500C



新能源款 R1500E

		标准款 R1500N	冷链款 R1500C	新能源款 R1500E
车体自重	Kg	320	360	350
额定载重	Kg	1000	1500	1500
定位方式	-	RFID + 光电传感器	RFID + 光电传感器	RFID + 光电传感器
定位精度	mm	±2	±2	±2
使用温度	°C	-10~45	-25~0	-5~45
电池类型	-	磷酸铁锂	磷酸铁锂	磷酸铁锂
蓄电池容量	Ah	46	38	48
满电续航时间	h	8~10	6~8	8~10
满电充电时间	h	1.5	2.5	2.5
车体尺寸	mm	L1000*W972*H125	L1192*W972*H125	L1192*W972*H125
适用托盘	mm	1100~1600*800~1200	1200~1600*1000~1200	1200~1600*1000~1200
最大行驶速度	m/s	2	2	2
行驶加速度	m/s <sup>2</sup>	2	2	2
换向时间	s	2.5	2.5	3.5
顶升时间	s	2.5	2.5	3.5



# R-bot+H-bot 密集存储系统的优势

R-bot密集存储系统，采用R-bot四向穿梭车和H-bot高速提升机横向、纵向组合作业，结合PTP智能仓储软件，实现最大程度密集存储，空间利用率极高。系统不受固定路线限制，可达到空间任意位置，也可以根据业务需求柔性增减四向车数量，可灵活搭配输送线、AMR完成快速出入库。



## 高效率

综合效率相比传统仓库提高2-3倍，相比普通自动化立体库（stacker cranes AS/RS）提高15%-20%



## 高密度

存储密度相比传统仓库提高4-6倍，相比普通自动化立体库（stacker cranes AS/RS）提高30%-100%



## 高柔性

适合新建或者改造的仓储场景，适配多立柱、跨楼层、不规则型的仓库类型，可根据业务需求变化柔性增减设备数量



## 快交付

相比普通自动化立体库（stacker cranes AS/RS），交付时间缩短40%以上，实现高质量交付



## 适用场景

≤30m  
仓库净高

少  
SKU数

高  
存储密度

高  
出入库效率

一般  
拣选效率

## 适用行业



食品



制造



冷链



能源



3PL



建材



化工



家居



4350 m<sup>2</sup>  
面积



9760  
存储位置

x4

存储容量

180 托/小时

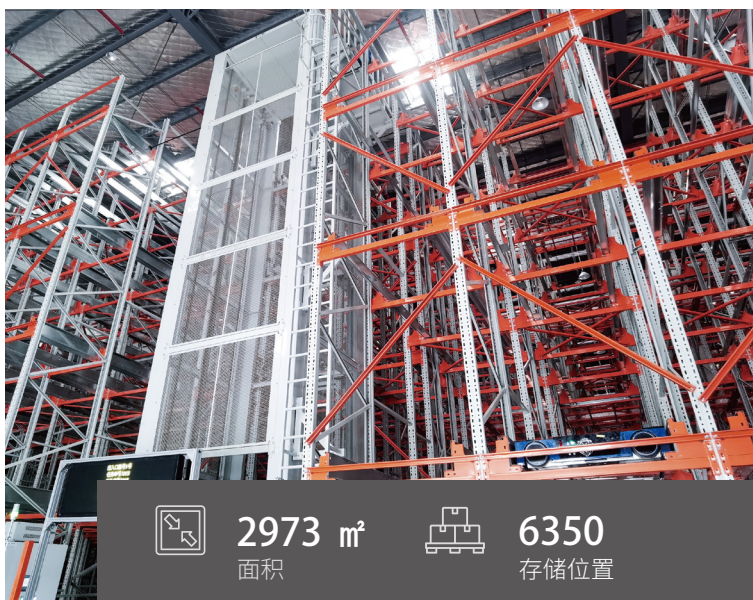
存储效率

## 食品行业 乳制品3D仓库

### 智能解决方案

15台四向穿梭车、5台高速提升机、1套IWMS、IWES、RMS系统、定制的自动码垛系统、提升机调度系统和1套平面仓库管理系统。

实现15台穿梭车同级多班车调度；系统可对仓库进行区域划分控制，统一调配；通过设置过期禁令、过期预警，实现对食品过期日期的有效管理，货物全过程信息可追溯。



2973 m<sup>2</sup>  
面积



6350  
存储位置

70%

存储容量

24h

不间断运行

## 制造业 零部件3D仓库

### 智能解决方案

7台四向穿梭车、6台提升机。1套IWMS、IWCS、RMS软件系统。

配备两种托盘尺寸，实现对各类物料的管理。

搭建空中走廊，实现仓库与车间的互联互通，打造智能一体化生产线。

多设备联动调度，高效出入库，效率高达123托/小时。

江苏智库智能科技有限公司

Zikoo Smart Technology Co., Ltd.

电话: 400-850-1028 / 19941778955

网站: www.zikoo-int.com

邮箱: info@zikoo-int.com



官方公众号



官方抖音号